

Metal slit processing
since 1969



岡戸金属製作所

〒275-0024 千葉県習志野市茜浜 1-11-6
<https://www.okadometal.com>



Metal slit processing

since 1969

精密スリット加工に特化した企業です。

私達は金属スリット加工に特化した企業です。創業から50年以上、様々な技術の進展に伴いお客様のご要望に応え、金属の材質、精密なスリット幅を経験してきたことで、技術を蓄積してきました。金属スリット加工のご要望については最大限お応えいたしますので、是非一度、ご相談ください。

創業から50年以上、多様化するニーズにお応えします

金属スリット加工をするうえで、1点1点の部材に真剣に向き合い、技術や経験値からキッチリ丁寧に加工させていただきます。多様化するニーズにお応えするべく日々成長してまいります。



岡戸金属製作所が大切にしている事

私達が大切にしていることは、お客様と同じ立場に立って考えたときに、納品する製品が全てであると考えています。納品された物が正しい状態で、ご要望通りで有るためには、私たちもキッチリと丁寧である事が大切だと考えています。



納入された外観にも心がけています。ラベルの向きは綺麗に揃えています。



工具も重要ですので定位置化して、常に整理し使いやすくしています。



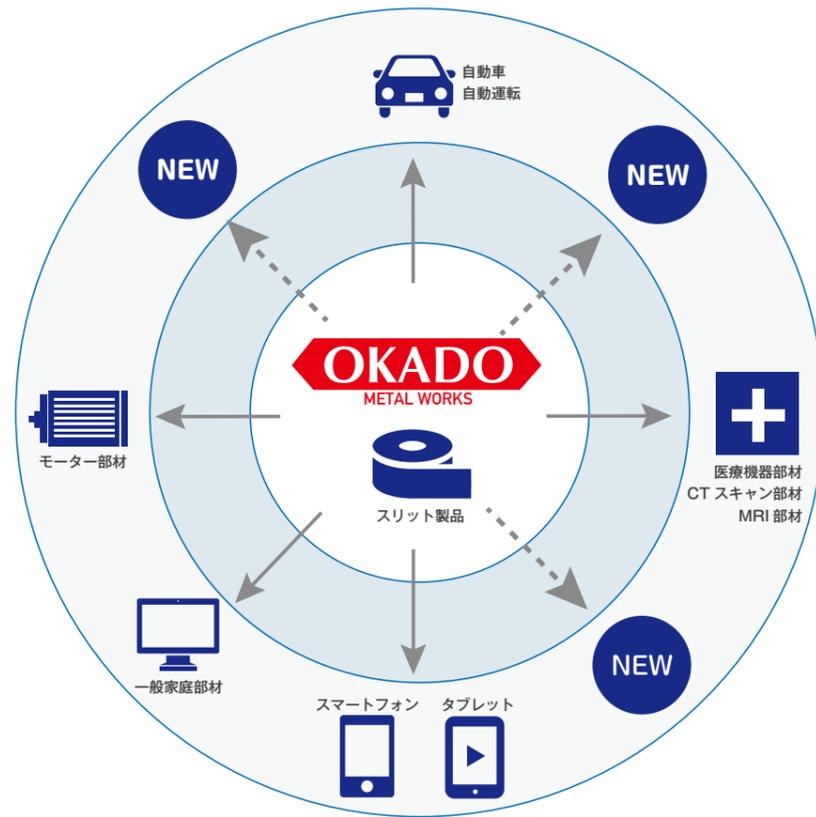
スリット機械は常にメンテナンスを怠りません。私達の重要な製造機械です。

これからの未来を考えて

待ち工場から「未来を変える工場」にしていくために

金属スリットは、私達の身近な製品で使用されています。携帯電話等のバッテリーの一部、自動車部品、電子機器製品、一般家電、セキュリティー製品…etc.町工場である岡戸金属制作所は、大手企業様からのご依頼を受けて、スリット加工製品を製造してきました。私達を取り巻く環境は、日々変化してこれにともない様々な技術が進展しつづけています。

岡戸金属制作所はこれからの未来を考えて、ただ待っている「待ち工場」から脱却をしたいと思っています。



新たな挑戦へ

私達は50年以上精密スリット加工に注力した結果、皆様から認めていただける技術を身につけてきました。これからも環境の変化に対応していくために新しいことへ挑戦してまいります。全く新たなことに挑戦するチャレンジ精神を忘れず、私たちは日々考え前進します。

是非一度、私たちにチャンスをご覧ください。

経営理念

岡戸金属制作所 代表あいさつ

1969年創業、まだ半世紀これからの新展開を

起業して50年の間、時代の流れと共にお客様が製品に求める内容も広がり、金属スリット加工へのご要望も様々に変化してきました。当社ではお客様のニーズに応じていくことで、金属加工技術を身につけさせていただきました。当社がここまで育ったことは、お客様あってのことだと思います。これからの未来、新たな展開ができるよう、更にご要望に応じてまいります。



代表取締役 岡戸 陸

ご健康で、ご安全に!

当社が目指す新しいチャレンジ

お客様の難しいご要望こそ、自分達をさらなる高みへアップさせるチャンス

製品が小型化になるにつれ、スリット加工にも細く、薄くのご要望が増えてきました。当社もそのニーズに応えるべく努力する事で、様々な金属材料に対しての加工ノウハウを蓄積させていただきました。今後も難しいチャレンジは、努力しクリアして行こうと思っています。他社様では難しい内容でも、是非一度ご相談ください。

社員には「きっちり、丁寧に」を継続して強調していきます

綺麗な職場、合理的に整理された作業空間は、私が現在の敷地に工場を建てた時に強く望んだ事です。製造に携わり思うことですが、キッチリ整備された工具で仕事をしてこそ、良い製品が生まれると思います。同様に作業場も、綺麗で整頓されていることが、良い仕事ができる第一歩と考えています。当たり前の事がきっと役に立つと私は考えています。今後も継続して「きっちり、丁寧に」を実践し続けていこうと思っています。

| | |
|-------------|--|
| 経営理念 | <ul style="list-style-type: none"> ●品質向上、クレームゼロの維持 ●整理整頓を心掛け、機器メンテナンスを怠らない ●自分達の作る製品は、お客様が納品する気持ちと同じくあれ |
|-------------|--|

| | |
|-------------------------|--|
| 出荷前製品 重点確認項目 | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>① 出荷製品の照合確認(差異なき事)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・材種 ・サイズ ・製造番号 ・製品コイル No ・1 梱包コイル重量 <p>スリット加工実績明細表</p> <p>↓</p> <p>スリット製品コイルラベル</p> <p>↓</p> <p>集束ラベル</p> <p>↓</p> <p>出荷明細書</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>② 外観</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 梱包紙のやぶれ・汚れが無い ◆ 帯鉄バンドの締め 緩みが無い ◆ その他異常が無い </div> </div> |
|-------------------------|--|

会社概要

| | |
|-------|--|
| 商号 | 有限会社岡戸金属製作所 |
| 本社・工場 | 〒275-0024 千葉県習志野市茜浜 1-11-6 茜浜工業団地内 TEL.047-453-0141 FAX.047-453-0139 |
| 設立年 | 1969年2月 |
| 代表者 | 岡戸 陸 |
| 資本金 | 300万円 |
| 事業内容 | 各種金属帯鋼の精密スリット加工・検査及び出荷業務 |
| 機械設備 | スリット機械3機、天井クレーン、アンコイラー、フォークリフト、研磨機、梱包機、反転機 |
| 作業概略 | 自動車装置関連部材 (Ni合金)、携帯電話用リチウムイオン電池用部材 (Ni) 抵抗機部材 (Ni合金)、ハイブリット車用バッテリー電極部材 (Ni) 医療製品用センサー部材 (Ni合金)、乾電池・ボタン電池用電極部材 (Ni) |
| 取引銀行 | 東日本銀行、千葉銀行 |



防犯対策セキュリティーも
警備会社と契約をしています。

これまでのあゆみ

| | | | |
|----------------|----------------------------------|----------------|--------------------|
| 昭和44年2月(1969年) | 東京都江戸川区に、有限会社岡戸金属製作所を創業者 岡戸幸夫が設立 | 平成12年(2000年) | 天井クレーン2.5トン増設 |
| 昭和57年(1982年) | スリット機械 現1号機増設 | 平成14年(2002年) | 変電設備(高電圧)設置 |
| 平成11年6月(1999年) | 現住所に移転 | 平成17年4月(2005年) | 大手製鋼メーカー認定工場の契約を締結 |
| 平成12年(2000年) | スリット機械 現3号機増設 | | |

納品までの流れ

- お問い合わせ**
お気軽に弊社ホームページのお問い合わせフォーム、またはお電話にてご相談ください。
TEL:047-307-2650
www.okadometal.com
- スリットサイズの確認**
お持ち込みいただく素材のサイズをお伺いした後、ご希望のサイズ・材質・厚み・幅などをお聞かせください。
- お見積り**
お伺いした内容をもとに、お見積もりをご提示させていただきます。
- スリット加工作業**
ご注文書と材料の発送をお願いいたします。材料をお持ち込みいただき、スリット加工いたします。
- 納品**
完成後発送いたします。専用の運送車がございますら、ご手配ください。積載いたします。



スリット加工可能寸法

●→スプール巻き

※その他サイズご相談対応

| 板厚 | 0.5 | 0.6 | 0.7 | 0.8~1.5 | 1.6~2.0 | 2.1~3.0 | 3.1~4.4 | 4.5~6.0 | 6.1~10.0 | 10.1~50.0 | 50.1~150 | 150~500 |
|-----------|-----|-----|-----|---------|---------|---------|---------|---------|----------|-----------|----------|---------|
| 0.01 | | | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 0.02~0.04 | | | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 0.05~0.07 | | | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 0.08~0.09 | | | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 0.10~0.20 | | | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 0.21~0.25 | | | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 0.26~0.30 | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 0.31~0.40 | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 0.41~0.50 | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 0.51~0.60 | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 0.61~0.70 | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 0.71~0.80 | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 0.81~1.00 | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 1.01~1.20 | | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ |
| 1.21~1.50 | | | | | | | | | | ○ | ○ | |

加工材種 ニッケル、ニッケル合金、パーマロイ、ステンレス系、チタン、タンタル、ニオブ、モリブデン
 材料硬度 HV500まで
 入荷最大幅 500mm
 入荷最大重量 5kg/mm
 加工巻取内径 75mm、150mm、200mm、250mm、300mm、400mm、500mm
 ※スリール巻き・合紙挿入可能(詳細寸法-要相談)

測定検査方法

| | | | |
|------|--|-----|-----------------------------|
| 測定方法 | デジタルノギス (0.00mm 表示) デジタルマイクロメーター (0.000mm 表示) | 蛇行 | 自社蛇行測定器 (0.00mm 表示) |
| バリ | デジタルマイクロメーターでの肉厚差による測定 | その他 | 画像測定器 (キーエンス社 IM-6700/6025) |

保有設備

- スリット機械** 3機
●カッターシャフト長さ 130/370/500mm
 - アンコイラー** 3機
●300kg 掛け
●1.2t 掛け
●2.5t 掛け
 - 研磨機** 1台
 - 梱包機** 1台
 - 反転機** 1台
- 天井クレーン 2機 (1t/2t 吊り) ■フォークリフト 1台 (3t)